

DRIVE

DAS FACHMAGAZIN FÜR KUPPLUNGSTECHNOLOGIE

TOPTHEMA:
Neue Kupplungsbaureihe
für Servoantriebe





Jörg Stang, Vertriebsleiter

Performance verbessern

Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

Präzision und Sicherheit sind für Antriebsaufgaben aller Art von enormer Wichtigkeit. Das gilt für alle Motorkomponenten – insbesondere aber für die Kupplung. Die exakte Drehmomentübertragung verhilft Ihnen nicht nur zur größtmöglichen Dynamik und Produktivität. Sie wirkt auch ausgleichend und schützend sollte einmal „Sand ins Getriebe“ geraten.

Genau für diese Aufgaben möchten wir Ihnen zwei unserer Produkte vorstellen. Die Servolamellenkupplung SC wird demnächst das Portfolio von R+W ergänzen. Sie eignet sich ideal für den Verlagerungsausgleich bei industriellen Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau.

Zuverlässigen Schutz vor Schäden an Getriebeteilen bieten ebenso unsere Sicherheitskupplungen. Um langfristigen Produktionsausfällen vorzubeugen und die Gesamtperformance zu stabilisieren, ist sie nicht nur im Präzisionsbereich ein entscheidender Lösungsbestandteil.

Und auch wir bei R+W erhöhen kontinuierlich die Leistungsfrequenz. Neben dem Ausbau und der Erneuerung unserer Vertretungen im Ausland, beginnt im Sommer der Bau unserer neuen R+W-Zentrale in Würth am Main.

Eine interessante Lektüre wünscht Ihnen

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jörg Stang', written over a light grey rectangular background.

Ihr Jörg Stang

Inhalt und Editorial
2-3

Produkte und Innovation
4-7
Neue Kupplungsbaureihe
für Servoantriebe

Produkte und Innovation
8-9
Stillstandzeiten
vorbeugen

Neues von R+W
10-11
Automationsexperten
unter sich

Neues von R+W
12
Optimale Wachstums-
bedingungen

Neues von R+W
13
/ R+W wächst
/ Firmentransporter Upgrade

Neues von R+W
14-15
/ Kennen Sie schon Kai Kupplung?
/ Die R+W App jetzt auch für Windows
/ Direktanfragefunktion
im CAD-Konfigurator



Neue Kupplungsbaureihe für Servoantriebe

R+W erweitert mit der SC sein Angebot an Servolamellenkupplungen.

Servoantriebe sind für Bewegungen mit hoher Präzision und Dynamik gemacht. Diese geregelten und dynamischen Motoren finden sich in vielen industriellen Anwendungen, wie Automatisierungsanlagen, Verpackungs- und Werkzeugmaschinen bis hin zu Industrierobotern in der Automotivebranche. Wellenkupplungen für diese anspruchsvollen Anwendungsbereiche müssen entsprechend massenträgheitsreduziert sein, einen universellen Verlagerungsausgleich bieten und mit einer hohen Präzision arbeiten. R+W erweitert in Kürze das Angebot für diese spezielle Aufgabe: mit der neuen Baureihe SC, einer spielfreien Lamellenkupplung mit leichten Aluminiumklemmnaben, die auf kleinere Drehmomente ausgelegt ist.

Die Servolamellenkupplung eignet sich für dynamische Antriebsaufgaben mit häufigem Starten und Stoppen sowie Reversierbetrieb, bei denen die absolute Positioniergenauigkeit im Fokus steht. Ihre Naben bestehen aus Aluminium, woraus ein geringes Gewicht und ein niedriges Massenträgheitsmoment resultieren. Die Lamellen selbst bestehen aus hochfestem Edelstahl und weisen eine hohe Leistungsdichte auf. Zur Befestigung des Lamellenpakets werden hochfeste Schrauben eingesetzt, die das Drehmoment über Reibschluss übertragen – absolut spielfrei. Es entstehen keine Mikrobewegungen in der Anbindung der Lamelle, was zu einer hohen Gesamtsteifigkeit führt. Die Welle-Nabe-Anbindung wird nur als kraftschlüssige

Verbindung mit Klemmnabe, geteilter Klemmnabe und Konusklemmnaben angeboten.

Lagerschäden vorbeugen

Moderne Servomotoren ermöglichen eine hohe Genauigkeit. Hochpräzise Kupplungen können mit dem Ausgleich von Fluchtungsfehlern und der exakten Drehmomentübertragung dazu entscheidend beitragen. Aufgrund der doppelkardanischen Ausführung gleicht das Lamellenpaket der Lamellenkupplung sowohl angularen als auch axialen Wellenversatz aus, aufgrund der doppelkardanischen Ausführung auch lateralen. Sehr geringe Rückstellkräfte bei allen drei Versatzarten verhindern eine starke Lagererwärmung. Daher bieten sie den großen Vorteil, Lagerschäden vorzubeugen.

Die Konstruktion der Lamellenkupplung weist zwei deutliche Vorteile gegenüber Balgkupplungen auf. Zum einen kann sie durch ihre biegeelastischen Lamellen etwas mehr Wellenversatz ausgleichen. Zum anderen eignet sie sich durch ihren modularen Aufbau als Lagerware, sodass sie auch kurzfristig zur Verfügung steht. Das ist gerade im Störfall ein entscheidender Vorsprung.

Bei der Konstruktion des Antriebsstrangs müssen die Ingenieure viele Kennwerte berücksichtigen, die sich gegenseitig beeinflussen: Drehmoment, Torsionssteifigkeit, Federsteifigkeit, Trägheitsmoment, mögliche Unwuchten und Spielfreiheit gehören dazu. Die Entwicklungsabteilung von R+W hat diese komplexen physikalischen Anforderungen bei der Auslegung der Kupplungen immer im Blick. Ein reicher Erfahrungsschatz sowohl mit Servoantrieben als auch mit Lamellenkupplungen wird auch bei der neuesten Baureihe wieder zu überlegenen Eigenschaften führen.

Optimierter Massenträgheitsmoment

Lamellenkupplungen von R+W zeichnen sich durch ihre geringe Größe aus. Aussparungen im Bereich um die Befestigungsschrauben sorgen für ein optimiertes Nabenprofil: Dadurch reduziert sich

der Materialeinsatz, was wiederum das Gewicht verringert und ein geringes Massenträgheitsmoment zur Folge hat – enorm wichtig für dynamische Positionier- und Vorschubaufgaben. Darauf zählt auch der jetzt erstmalig verwendete Werkstoff Aluminium im Nabenbereich ein. Die SC ist daher eine besonders kompakte Lamellenkupplung, deren Maße Konstrukteuren ein Höchstmaß an Flexibilität bietet.

Wie auch die anderen Baureihen von R+W sind SC-Typen mit Lamellen aus hochfestem Federstahl ausgestattet. Ihre homogene Ausrichtung ist die Grundlage für eine hohe Torsionssteifigkeit. Bei der Montage werden die einzelnen Lamellen um jeweils 90 Grad versetzt zueinander angeordnet, was durch eine optische Markierung auf jeder Lamelle ganz leicht und exakt möglich ist. Dadurch hat auch die Walzrichtung des verwendeten Stahls keinerlei negative Auswirkung auf die Torsionssteifigkeit der Kupplung. Der spezielle Federstahl wurde exakt für diese Aufgabe entwickelt und besitzt daher eine sehr hohe Zugfestigkeit bei gleichzeitig hervorragenden elastischen Eigenschaften. Damit ist er bestens für die auf ihn einwirkenden Kräfte bei der Drehmomentübertragung gerüstet.

Lamellenkupplungen von R+W werden komplett montiert geliefert. Anwender und Konstrukteure müssen sich nicht um die Montage der Kupplungen kümmern, sondern können sich auf deren Einbau konzentrieren. Der Zusammenbau erfolgt stets durch erfahrene R+W-Mitarbeiter, was Fehler reduziert und Zeit spart.

Für jeden die passende Kupplung

Lamellenkupplungen der Baureihe SC bieten eine präzise Drehmomentübertragung für Servoantriebe mit kleineren Drehmomenten. Sie werden im Drehzahlbereich zwischen 25 Nm bis 300 Nm angeboten. Vorerst bietet R+W nur doppelkardanische Ausführungen an. Diese Kupplungen sind für den dauerhaften Betrieb über die gesamte Lebensdauer der Anlage gebaut. >>

Wie bei allen Kupplungen steht die Entwicklungsabteilung von R+W für Sonderlösungen in Anwendungsfällen bereit, bei denen ein Standardprodukt nicht passt. Nach dem bewährten Motto „so effizient wie möglich und so individuell wie nötig“ helfen die Konstrukteure gerne mit Neu- und Weiterentwicklungen aus. Viele neue Kupplungsideen entstehen im Dialog mit den Kunden und aus deren Anforderungsprofilen heraus. R+W unterhält daher eine eigene F&E-Abteilung mit Prototypenbau, die auch mit Universitäten und wissenschaftlichen Einrichtungen kooperiert. Dem Unternehmen geht es immer darum, Lösungen im Sinne des Kunden zu schaffen: sichere und effiziente Investitionen für die Betriebssicherheit und eine optimale Produktion. Für flexible und intelligente Prozesse sind optimal passende Kupplungen eine Grundvoraussetzung.

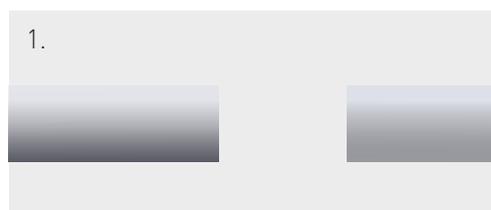
LAMELLENKUPPLUNG MIT INTEGRIERTER KÜHLSCHMIERMITTEL DURCHFÜHRUNG



Mit den Lamellenkupplungen bietet R+W eine torsionssteife Kupplungsbaureihe von 350 bis 24000 Newtonmeter an. Die leistungsstarken und dabei robusten Modelle gibt es auch mit integrierter Kühlschmiermitteldurchführung. Hersteller von Werkzeugmaschinen mit langem Spindelaufbau können durch das integrierte Innenrohr das Kühlschmiermittel auch über weite Distanzen direkt ins Werkzeug leiten – ein klarer Vorteil. Zusätzlich bieten die symmetrischen Konusklemmnaben und spezielle Wuchtungen äußerste Laufruhe und eine hohe Wuchtgüte.

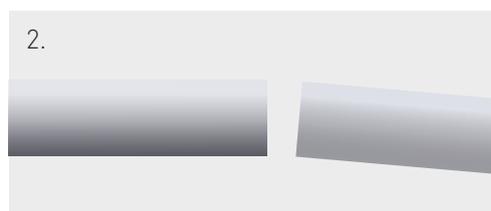
VERLAGERUNGSARTEN

Verlagerungen zwischen An- und Abtriebsseite entstehen häufig durch ungenau vermessene Bauteile, Montagefehler oder äußere Einflüsse wie Temperaturschwankungen. Dabei wird zwischen drei Verlagerungsarten unterschieden:



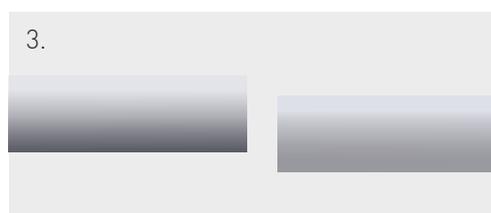
Axiale Verlagerung

Temperaturschwankungen können das Ausdehnen oder Zusammenziehen der zumeist metallischen Materialien hervorrufen. Die daraus resultierende Längenänderung führt entlang der Längsachse zur axialen Verlagerung.



Angulare Verlagerung oder Winkelverlagerung

Die Ursache für eine angulare Verlagerung der Wellen sind zumeist Ungenauigkeiten bei der Montage.



Parallele oder radiale Verlagerung

Sie entstehen oftmals ebenso montagebedingt, aber auch durch verschiedene Toleranzen der Bauteile, beziehungsweise durch bewusste Verstellbewegungen, wenn zum Beispiel auf unterschiedliche Materialstärken reagiert werden muss.

So funktioniert eine Lamellenkupplung

Lamellenkupplungen gehören zu den Wellenkupplungen für winkelsynchrone Anwendungen, da sie Fluchtungsfehler zwischen den Wellenenden ausgleichen können. Sie übertragen die Rotation winkelsynchron und werden zum Beispiel zur Anbindung von Servomotoren an Maschinen eingesetzt. Als Ausgleichselement dienen Federpakete aus Federstahl, die mit Passschrauben mit der Nabe verbunden sind. Es gibt sie in doppel- und einfachkardanischer Ausführung. Zwei kardanische Systeme mit zwei Lamellenpaketen können neben Axial- und Winkelversätzen auch Radialversätze ausgleichen. Der Vorteil von Lamellenkupplungen liegt darin, dass sie hohe Wellenversätze ausgleichen können und gleichzeitig über niedrige Rückstellkräfte verfügen. Das prädestiniert sie für den Einsatz in vielen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus.



Stillstandzeiten vorbeugen

Präzisionssicherheitskupplungen von R+W bieten zuverlässigen Schutz für Fertigungsanlagen vor Drehmomentüberlastungen.

Prozesssicherheit ist der entscheidende Faktor, der über Effizienz und Wirtschaftlichkeit eines Fertigungsbetriebs entscheidet. Gerade bei Automationsanlagen können Fehler in der Mechanik weitreichende Folgen haben – für die Maschinen selbst und den gesamten Produktionsablauf. Sicherheitskupplungen schützen Fertigungsanlagen vor kosten- und zeitintensiven Schäden und längeren Produktionsausfällen.

Sicherheitsrisiko Drehmomentüberlastung

Die Aufgabe der Sicherheitskupplung ist die exakte Begrenzung des Drehmoments auf den vorab eingestellten Bereich. Im Regelbetrieb überwacht sie das Drehmoment und greift dann ein, wenn eine Überlastung droht. Diese entsteht üblicherweise durch Blockaden innerhalb des Antriebsstrangs. Die mechanische Sicherheitskupplung reagiert präzise



SK1 Sicherheitskupplung: exakter Drehmomentbegrenzung



SK2 Sicherheitskupplung: geringe Restreibung nach dem Ausrastem

innerhalb von drei bis maximal fünf Millisekunden. Je unmittelbarer die Reaktion, desto geringer der Schaden: Hier hat die mechanische Sicherheitskupplung einen klaren Vorteil, denn sie ist dreimal schneller als eine elektronische Variante, deren Elektronik zudem fehleranfälliger durch die verwendete Sensortechnik ist. In der gesamten Anlage wird außerdem nur eine Sicherheitskomponente pro Achse benötigt. Sie kann an der Stelle platziert werden, wo eine Überlastung am wahrscheinlichsten ist.

Bei einem Maschinencrash durch eine Blockade trennt die Sicherheitskupplung nach dem federvorgespannten Kugelrastprinzip sofort An- und Abtriebsseite. Hierfür wurden bei R+W spezielle Tellerfedern für maximale Präzision entwickelt. Bei Schneckenantrieben für Zentrifugen kann es beispielsweise vorkommen, dass sich Schnecke und Trommel im laufenden Betrieb verkeilen. Mithilfe der Sicherheitskupplung passt sich die Laufgeschwindigkeit der Förderschnecke der Geschwindigkeit der Trommel innerhalb von Sekundenbruchteilen an. Die Maschine kommt ohne Schaden zum Stillstand.

Einer Sicherheitskupplung ist es zwar nicht möglich, Blockaden und darauffolgende Ausfälle gänzlich zu verhindern, dennoch beugt sie Beschädigungen an Maschinen- und Getriebeteilen vor. Diese führen wiederum zu kostspieligen und langwierigen Reparaturen, denn Ersatzteile können lange Bestellzeiten haben. Ein Anlagenstillstand ist vorprogrammiert. Neben den Reparaturkosten wiegt der Produktionsausfall oftmals noch schwerer, denn mangelnde Produktivität bedeutet

fehlende Verkäufe und fehlende Deckungsbeiträge. So amortisieren sich Sicherheitskupplungen oftmals ab der ersten Störung.

Hohe Leistungsdichte, kompakte Bauweise

Präzisionssicherheitskupplungen aus der SK-, ES- und SL-Reihe sind in zahlreichen Ausführungen entweder torsionssteif oder schwingungsdämpfend erhältlich und für Ausrückmomente zwischen 0,1 und 2800 Nm ausgelegt. In vielen Modellvarianten ist das Drehmoment der Sicherheitskupplung zudem stufenlos einstellbar, ebenso kann aus diversen Anbindungsformen gewählt werden. Ein weiterer Vorteil der spiel- und wartungsfreien Sicherheitskupplungen ist ihre leichte, kompakte Bauweise. So können auf gleichem Bauraum höhere Drehmomente übertragen werden. Die zu erzielende Leistungsdichte bei exzellenten Dauerbelastungseigenschaften macht eine Präzisionssicherheitskupplung zu einem kaum verzichtbaren Bestandteil im Antriebsstrang.

Das hochflexible R+W-Baukastensystem ermöglicht das individuelle Zusammenstellen von zuverlässigen Sicherheitskupplungen mit einem guten Preis-Leistungsverhältnis. Am Anfang einer individuellen Kupplungskonstruktion steht immer eine eingehende Experten-Beratung. Vorab können Sie sich auf der R+W-Homepage und durch die R+W-App über die Modelle und Funktionsweisen informieren. Mit dem CAD-Konfigurator stellen Sie sich außerdem ganz einfach Ihre Sicherheitskupplung passgenau zusammen – für optimale Prozesse und eine durchgängige Produktionsleistung.

all about 
automation
friedrichshafen

WILLKOMMEN!
GRÜASS DI!
GRÜEZI!



REGIONAL
FUNKTIONAL
OPTIMAL

Automationsexperten unter sich

R+W präsentierte sich im März zum ersten Mal auf der „all about automation“ in Friedrichshafen. Die Automationsmesse mit regionalem Charakter und hochwertigem Fachpublikum kann vor allen Dingen durch den konzentrierten Aufbau und den intensiven Dialog zwischen Praktikern punkten.

„Regional, funktional, optimal“ – unter diesem Motto stand der diesjährige Branchentreff zur industriellen Automatisierungstechnik am Bodensee. Das einheitliche Konzept für Standaufbau und Catering und dessen professionelle Umsetzung trugen dazu bei, dass sich die Aussteller ganz auf ihr Kerngeschäft konzentrieren konnten. Die wirtschaftsstarke Region im Dreiländereck zog zur vierten Auflage der Messe 180 Aussteller und 2227 Besucher aus dem In- und Ausland, hauptsächlich aus dem DACH-Gebiet, an. Mit einem Besucherplus von 18 Prozent gegenüber dem Vorjahr und 23 zusätzlichen Ausstellern belegte die Messe ihren wachsenden Zuspruch aus der Industrie.

„Für R+W ist die Messe eine sehr gut organisierte Plattform. Hier können wir nicht nur unser gesamtes Portfolio zur Antriebstechnik vorstellen, sondern vor allen Dingen mit Entwicklern und Technikern intensiv ins Gespräch kommen“, fasst Alexander Schmidt vom Vertriebsteam Süd zusammen. „Der kompakte Umfang und der familiäre Charakter tragen dazu bei, dass sich die Besucher mehr Zeit nehmen als an größeren Messestandorten. Wir können viel tiefer in die Automationsmaterie einsteigen und Praxisprobleme aus dem Alltag mit Experten diskutieren“, ergänzt er. Daraus resultierten nicht selten konkrete Anfragen von Bestands- und Neukunden für zukünftige Automationsprojekte.



Familiäre Atmosphäre und intensive Fachgespräche bei der „all about automation“

Themen rund um die Digitalisierung sind natürlich in diesem Umfeld immer hochaktuell. Daher interessierte sich das Fachpublikum, darunter viele junge Ingenieure, besonders für die R+W-App und ließ sich ausführlich die erweiterten Funktionen und Produktfeatures demonstrieren. „Das Fazit unseres Auftakts bei der ‚all about automation‘ in Friedrichshafen ist durchweg positiv. Wir konnten in den zwei Tagen einige neue Kontakte knüpfen und freuen uns deshalb schon auf die beiden folgenden regionalen Auflagen des Messekonzepts in Essen und Leipzig“, resümiert Jörg Stang, Vertriebsleiter bei R+W.

Besuchen Sie uns am 12. und 13.09. auf der „all about automation“ in Leipzig: Halle A, Stand 207

Optimale Wachstumsbedingungen

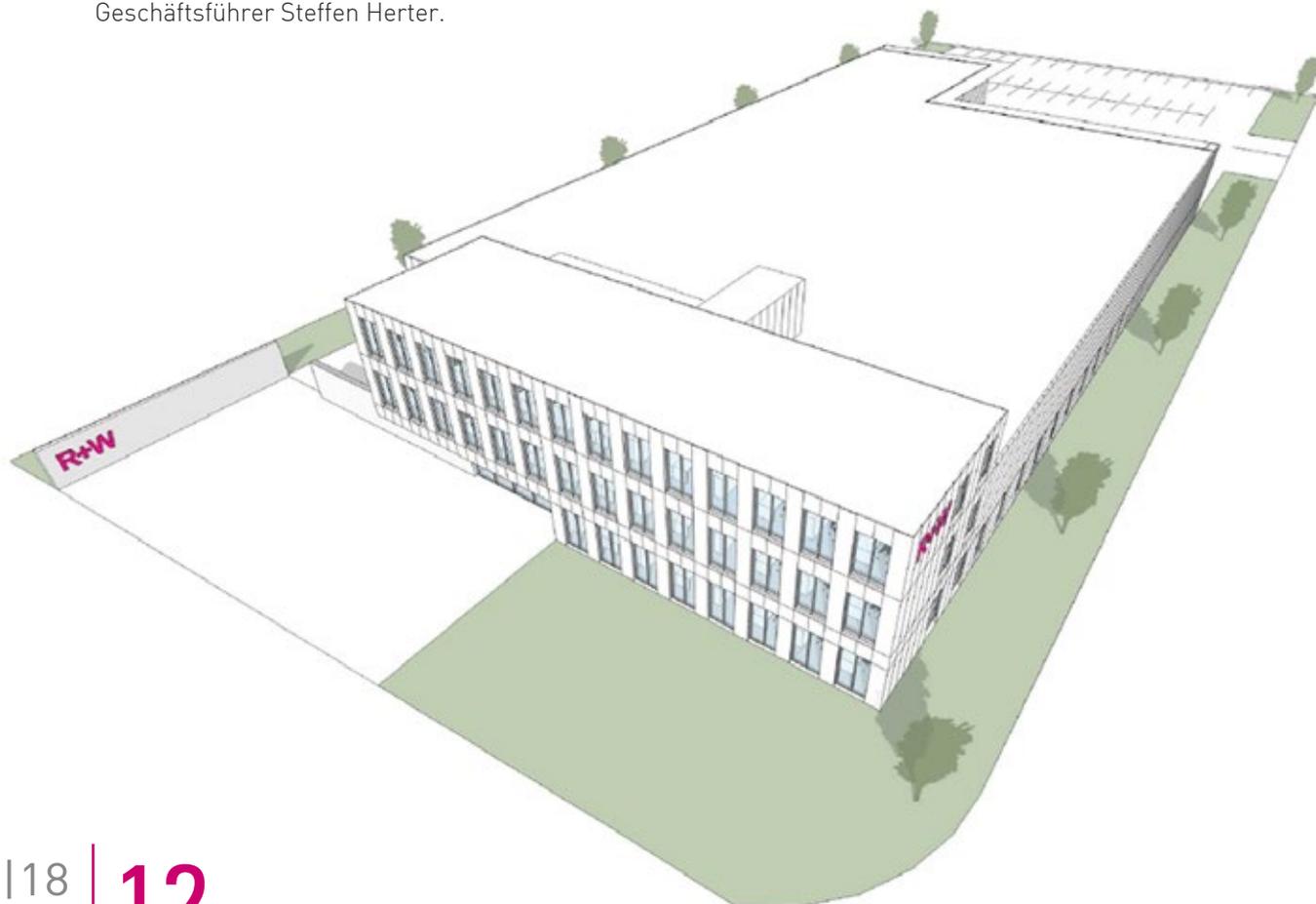
R+W baut seine neue Zentrale in Wörth am Main und schafft mehr Platz für Produktion und Verwaltung.

Nur wenige hundert Meter vom aktuellen Standort entfernt hat sich R+W im neuen Gewerbegebiet „Weidenhecken“ in Wörth am Main eine Fläche von rund 6500 Quadratmeter gesichert. Hier wird die neue Zentrale von R+W entstehen, mit circa 2500 Quadratmeter Produktions- und circa 1000 Quadratmeter Bürofläche. Derzeit läuft die Detailplanung auf Hochtouren, die Bauarbeiten sollen noch in diesem Sommer beginnen. Der Einzug ist für den Sommer 2019, knapp ein Jahr nach Baustart, geplant.

„Der ausgewählte Standort ist optimal für uns, da er uns größere Flächen und ideale Wachstumsbedingungen in nur minimal veränderter Lage bietet. Hierdurch wird es uns gelingen, in kurzer Zeit unsere Kapazitäten massiv zu erhöhen. Dies ist durch die erfolgreiche Expansion in den vergangenen Jahren notwendig geworden“, erläutert Geschäftsführer Steffen Herter.

Aktuell gliedert sich die R+W-Zentrale in drei Standorte auf: das Stammhaus in Klingenberg mit Produktion und Verwaltung sowie zusätzliche Produktions- und Büroflächen innerhalb Wörth's.

„Der Neubau gibt uns die Möglichkeit, Prozesse und Strukturen optimal auf unsere Anforderungen hin auszurichten. Durch die gezielte Zusammenführung und gleichzeitige Ergänzung der bestehenden Produktionseinrichtungen können wir den Materialfluss weiter optimieren. Damit werden wir unsere Effizienz und den Output deutlich steigern“, stellt Holger Vogt, Leiter Operations, in Aussicht. So wird R+W auch in Zukunft einer der führenden Hersteller für Industrie- und Präzisionskupplungen bleiben.





R+W wächst

Neue Büros für die R+W-Niederlassungen in Italien, Frankreich, China und den USA

Nicht nur für die R+W-Zentrale ist ein neues Gebäude in Planung. Der ungebrochene Expansionskurs macht auch vor den ausländischen R+W-Filialen keinen Halt. So konnten in den letzten Monaten viele internationale Kollegen ihre neuen Büros beziehen.

Allen voran die Mitarbeiter von R+W giunti, der italienischen Tochtergesellschaft von R+W, die im Frühjahr nach Cinisello Balsamo in der Nähe von Mailand gezogen sind. Das zehnjährige Jubiläum der Italien-Niederlassung war der perfekte Anlass die neuen Räumlichkeiten gebührend einzuweihen. Gemeinsam mit Journalisten, Vertriebsagenten, Händlern und internationalen R+W-Managementvertretern feierten die tanzfreudigen Lombarden bei Live-Musik ihren „Geburtstag“.

Daneben freuten sich auch die Kollegen in Frankreich, den USA und China über mehr Platz und moderne Büros.

Firmentransporter Upgrade

Schon gesichtet?

Kupplungsteile werden ab sofort zwischen unseren beiden Produktionsstandorten standesgemäß im neuen R+W-Firmenbus transportiert. Während der Fertigung ist ein Ortswechsel für spezielle Arbeitsschritte nach Wörth teilweise notwendig, bevor die Kupplung zur Endmontage wieder nach Klingenberg zurückkehrt. Für diese Transportfahrten ist nun dieses schicke Gefährt im Einsatz. Wir wünschen allzeit gute Fahrt!



Kennen Sie schon Kai Kupplung?

Erklärvideoreihe auf dem R+W-YouTube-Kanal gestartet

Dürfen wir vorstellen? Unser neuer Mitarbeiter – Kai Kupplung. Kai ist Konstrukteur und Experte für Antriebstechnik. In Zukunft wird er Ihnen regelmäßig, beispielsweise auf dem R+W-YouTube-Kanal, vielfältige Themen rund um den Maschinenbau näherbringen und Ihnen in informativen, kurzweiligen Videos die Welt der Industrie- und Präzisionskupplungen erklären.

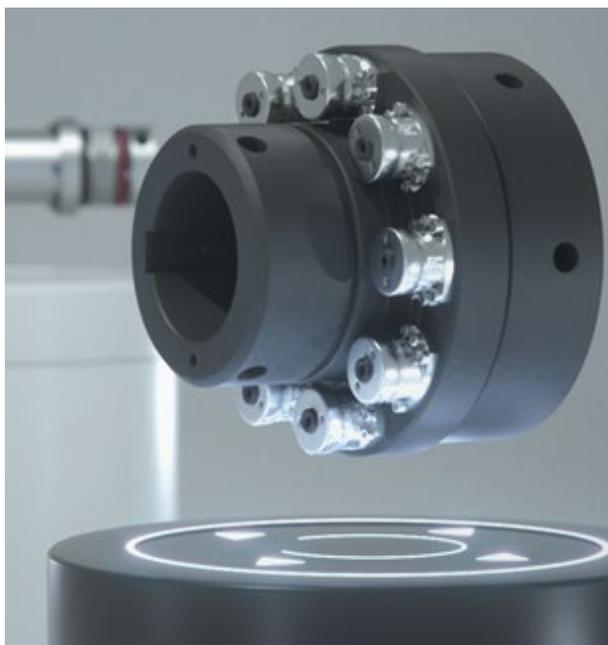
Erfahren Sie mehr über den Aufbau von Kupplungselementen und die allgemeinen Funktionsweisen innerhalb von Automationsprozessen oder lassen Sie sich bekannte Transmissionsprobleme aus der Praxis in übersichtlichen Schaubildern erläutern. Regelmäßiges Reinschauen lohnt sich also!

Die R+W-App jetzt auch für Windows

Gute Nachrichten für alle stationären Anwender: die R+W-App ist ab sofort auch in der Windows-Version verfügbar.

Die R+W-App kommt direkt zu Ihnen an den Schreibtisch. Mit der neuen Windows-Version können Sie jetzt die gewohnten, praktischen Features zur R+W-Produktpalette mit Augmented Reality-Funktion und virtuellem Showroom auch ohne Smartphone nutzen.

Alle Informationen zu den R+W-Antriebselementen logisch dargestellt, praktisch in einer App – Laden Sie sich gleich die kostenfreie Windows-Applikation herunter: www.rw-kupplungen.de/app/



Mit der R+W-App verschmelzen die Grenzen zwischen realer und virtueller Welt.

Neue Direktanfragefunktion im CAD-Produktkonfigurator

Schneller und komfortabler Kupplungen konfigurieren: Das beliebte CAD-Tool wird jetzt noch umfangreicher.

Mit dem CAD-Produktkonfigurator ist das individuelle Zusammenstellen von Präzisions- und Sicherheitskupplungen ein Kinderspiel. Das Ergebnis lässt sich daraufhin in detaillierten Maßzeichnungen in 2D, 3D oder als Datenblatt darstellen, zur näheren Betrachtung heranzoomen und drehen sowie zur Einbindung in Ihre Programme herunterladen.

Sie haben Ihre Wunschkupplung bereits fertig konfiguriert? Die neue Direktanfragefunktion führt Sie ab sofort mit nur wenigen Klicks zu Ihrem individuellen Angebot.

Gleich ausprobieren unter www.cad.rw-kupplungen.de



Produktauswahl

Dateneingabe

Verarbeitung

Download

Herausgeber und Redaktionsanschrift:

R+W Antriebselemente GmbH
Alexander-Wiegand-Straße 8
63911 Klingenberg, Deutschland
www.rw-kupplungen.de

Bleiben Sie informiert und melden
Sie sich für unseren Info-Service an:
www.rw-kupplungen.de/kontakt/newsletter

Oder folgen Sie uns auf Facebook:

 R+W Antriebselemente GmbH

Redaktion:

R+W Antriebselemente GmbH
Frank Kronmüller / Jörg Stang /
Sina Cerny
kronmueller@rw-kupplungen.de
stang@rw-kupplungen.de
cerny@rw-kupplungen.de

Layout und Realisation:

C&G: Strategische Kommunikation GmbH
www.wir-verstehen-technik.de