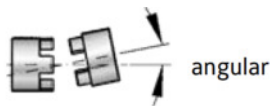
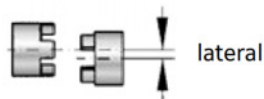


ALLGEMEINE INFORMATIONEN

R+W ELASTOMERKUPPLUNGEN

ACHSVERSÄTZE

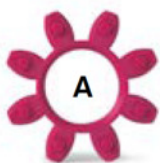


FUNKTION

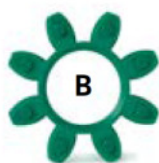
Das Ausgleichselement der Elastomerkupplung ist der Elastomerkranz. Dieser überträgt das Drehmoment spielfrei und schwingungsdämpfend. Der Elastomerkranz bestimmt maßgebend die Eigenschaften der gesamten Kupplung bzw. des gesamten Antriebsstranges.

Die Spielfreiheit der Kupplung ist durch die Druckvorspannung des Elastomerkranzes gewährleistet. Mit der Servomax-Kupplung kann der gesamte Antriebsstrang, durch unterschiedliche Shorehärten des Zahnkranzes, drehschwingungsmäßig optimiert werden.

SERIE 2 - 800



Shorehärte 98 Sh A



Shorehärte 64 Sh D



Shorehärte 80 Sh A



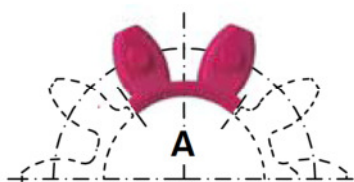
Shorehärte 65 Sh D



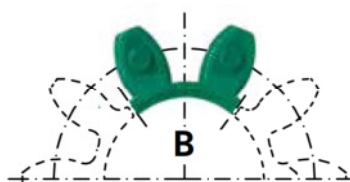
Shorehärte 64 Sh D

SERIE 2500 - 9500

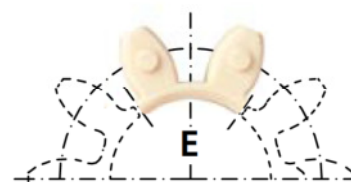
ELASTOMERKRANZ BESTEHT AUS 5X ELASTOMERSEGMENTEN



Shorehärte 98 Sh A



Shorehärte 64 Sh D



Shorehärte 64 Sh D

BESCHREIBUNG DER ELASTOMERKRÄNZE

Ausführung	Shorehärte	Farbe	Werkstoff	verhältnismäßige Dämpfung (ψ)	Temperaturbereich	Eigenschaften
A	98 Sh A	rot	TPU	0,4 - 0,5	-30°C bis +100°C	gute Dämpfung
B	64 Sh D	grün	TPU	0,3 - 0,45	-30°C bis +120°C	hohe Torsionssteife
C	80 Sh A	gelb	TPU	0,3 - 0,4	-30°C bis +100°C	sehr gute Dämpfung
D*	65 Sh D	schwarz	TPU	0,3 - 0,45	-10°C bis + 70°C	elektrisch ableitfähig
E	64 Sh D	beige	Hytrel	0,3 - 0,45	-50°C bis +150°C	temperaturbeständig

* Die elektrische Ableitfähigkeit des Kunststoffes verhindert die elektrostatische Aufladung des Elastomerkränzes. Funkenbildung im Betrieb wird damit ausgeschlossen. (Ex -Bereich) Technische Daten auf Anfrage. Die Werte der verhältnismäßigen Dämpfung wurden bei 10 Hz und +20° C ermittelt.

MODELLREIHE EK

SERIE		2			5			10			20			60			150		
Ausführung Elastomerkranz		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Statische Torsionssteife (Nm/rad)	C_T	50	115	17	150	350	53	260	600	90	1.140	2.500	520	3.290	9.750	1.400	4.970	10.600	2.000
Dynamische Torsionssteife (Nm/rad)	C_{Tdyn}	100	230	35	300	700	106	541	1.650	224	2.540	4.440	876	7.940	11.900	2.072	13.400	29.300	3.590
lateral (mm)	Max. Werte	0,08	0,06	0,2	0,08	0,06	0,2	0,1	0,08	0,22	0,1	0,08	0,25	0,12	0,1	0,25	0,15	0,12	0,3
angular (Grad)		1	0,8	1,2	1	0,8	1,2	1	0,8	1,2	1	0,8	1,2	1	0,8	1,2	1	0,8	1,2
axial (mm)		±1			±1			±1			±1,5			±1,5			±1,8		

SERIE		300			450			800			2500		4500		9500	
Ausführung Elastomerkranz		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B
Statische Torsionssteife (Nm/rad)	C_T	12.400	18.000	3.000	15.100	27.000	4.120	41.300	66.080	10.320	87.600	109.000	167.000	372.000	59.0000	67.0000
Dynamische Torsionssteife (Nm/rad)	C_{Tdyn}	23.700	40.400	6.090	55.400	81.200	11.600	82.600	180.150	28.600	175.000	216.000	337.000	743.000	118.0000	134.0000
lateral (mm)	Max. Werte	0,18	0,14	0,35	0,2	0,18	0,35	0,25	0,2	0,4	0,5	0,3	0,5	0,3	0,6	0,4
angular (Grad)		1	0,8	1,2	1	0,8	1,2	1	0,8	1,2	1,5	1	1,5	1	1,5	1
axial (mm)		±2			±2			±2			±3		±3		±4	

Statische Torsionssteife bei 50% T_{KN}

Dynamische Torsionssteife bei T_{KN}