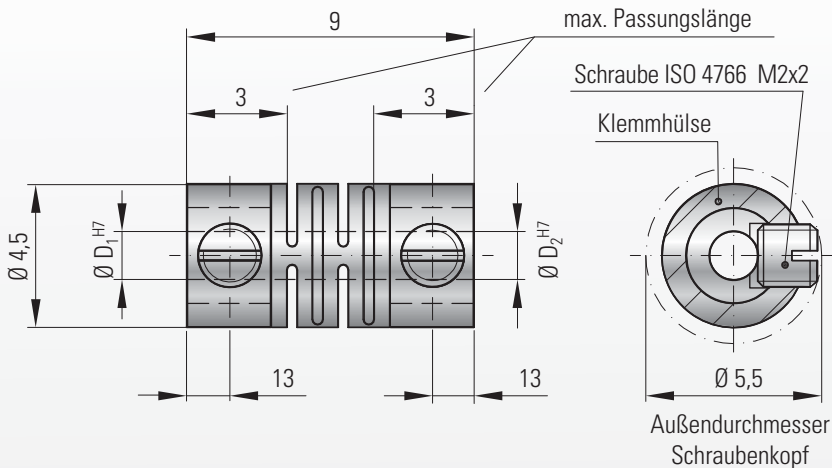


MODELL FK 001/9




SPIELFREIE MINIATUR-KUPPLUNG



Bestellbeispiel

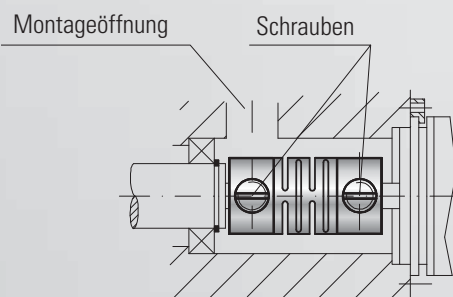
FK1 / 001 / 9 / 1,5 / 1,5 / XX

Modell
Serie
Länge mm
Bohrungs \varnothing D1 H7
Bohrungs \varnothing D2 H7
Sonder z.B. abgeflachte Schrauben

Modell FK1 001/9		Serie	
Nenn Drehmoment (Ncm)	T_{KN}	1	
mögliche Bohrungsdurchmesser H7 (mm)	D_1, D_2	1,5 / 1,5 oder 2 / 1,5 andere Bohrungsdurchmesser auf Anfrage	
Trägheitsmoment (gcm ²)	$J_{ges.}$	5,39	
Masse (g)		0,47	
Torsionssteife (Ncm/rad)	C_T	23 (gemessen bei 20°C)	
axial 	(mm)	max. Werte	0,2
lateral 	(mm)		0,1
angular 	(Grad)		1,5

Demontage

Zum Demontieren der Kupplung genügt ein Lösen der Schrauben. Die Kupplung kann nun von der Welle abgezogen werden.



Mikroflex mit Klemmhülse

Eigenschaften:

- sehr kleine Baugröße
- Ausgleich von Fluchtungsfehlern
- spielfrei
- dämpfend

Material:

Federstegeil: Polyamid
Klemmhülse: rostfreier Stahl

Aufbau:

Die Kupplung besteht aus einem Federstegeil mit beidseitigen Bohrungen. Die Schrauben ISO 4766 sind beidseitig an Klemmhülsen geführt.

Temperaturbereich: -35 bis +90° C

Drehzahlen: max. 20.000 min.⁻¹

Lebensdauer:

Bei Beachtung der techn. Hinweise sind die Kupplungen lebensdauerfest und wartungsfrei

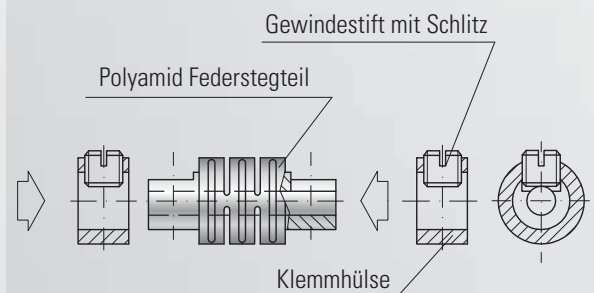
Passungsspiel:

Welle-Nabeverbindung 0,01 - 0,025 mm

Sonderlösungen:

Störradius kann durch abgeflachte Welle reduziert werden. Weiterhin kann durch Verwendung einer Schraube M2 x 1,5 ein Außendurchmesser von 4,5 erreicht werden (gegen Aufpreis möglich)

Kupplungsaufbau und Montage



Der Gewindestift ist sicher in einer Klemmhülse geführt die sich auf dem Federstegeil abstützt. Der Gewindestift drückt direkt auf die Antriebswelle. Ein Abflachen der Welle kann die Drehmomentübertragung verbessern.

Achtung: Zum Anziehen des Gewindestiftes bitte immer einwandfreies Werkzeug zu verwenden