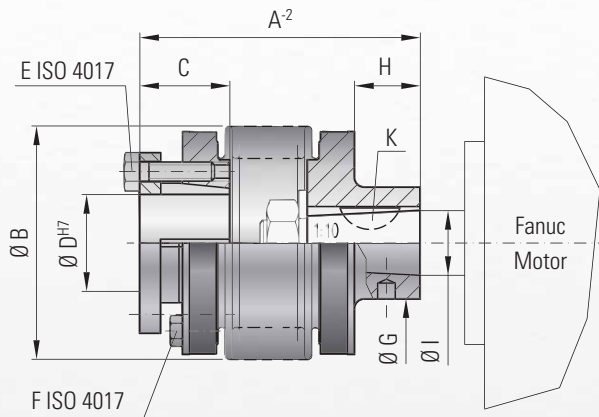




MODELL BK4

SPIELFREIE, TORSIONSSTEIFE METALLBALGKUPPLUNGEN



Bestellbeispiel

BK4/150 / 82 / 20 / XX

Modell
 Serie/ Nenndrehmoment Nm
 Kupplungslänge mm
 Bohrungs Ø D H7
 Sonder z.B. Naben rostfrei



für Fanuc-Motore

Eigenschaften:

- für konische Wellenenden
- leichte Montage und Demontage
- exakter Rundlauf

Material:

Balg aus hochelastischem Edelstahl;
 Nabenmaterial: Stahl

Aufbau:

Spindelseitig:
 Mit geschlitzter Konusklemmnabe und unverlierbaren Abdrückschrauben ISO 4017.
 Motorseitig:
 Nabe mit Konus 1:10 und Scheibenfedernut
 Durch kraftschlüssige Klemmverbindung absolut spielfrei

Temperaturbereich:

-30 bis +100° C

Drehzahlen:

Bis 10.000 min⁻¹. Über 10.000 min⁻¹ in feingewuchteter Ausführung (bis G = 2,5 mögl.)

Lebensdauer:

Bei Beachtung der techn. Hinweise sind die Kupplungen lebensdauerfest und wartungsfrei

Kurzzeitige Überlast:

Auf den 1,5-fachen Wert von T_{KN} zulässig

Passungsspiel:

Welle-/Nabenverbindung 0,01 - 0,05 mm

Sonderlösungen:

Wie andere Passungen, Sondermaterial, Bälge und ATEX-Ausführungen sind kurzfristig möglich

Modell BK 4		Serie							
		15		30		60		150	
Nenndrehmoment (Nm)	T _{KN}	15		30		60		150	
Kupplungslänge ohne Schraubenkopf (mm)	A ²	47	54	68	76	72	82	82	94
Außendurchmesser (mm)	B	49		55		66		81	
Passungslänge (mm)	C	19		22		27		32	
Bohrungsdurchmesser von Ø bis Ø H7 (mm)	D	10-22		12-23		12-29		15-37	
Befestigungsschrauben ISO 4017	E	6 x M4		6 x M5		6 x M5		6 x M6	
Anzugsmoment (Nm)	E	4		6		8		12	
Abdrückschrauben ISO 4017	F	3 x M4		3 x M4		3 x M5		3 x M5	
Nabendurchmesser (mm)	G	20		27		30		30	
Nabenlänge (mm)	H	8,5		22		18		20	
Trägheitsmoment (10 ⁻³ kgm ²)	J _{ges}	0,10	0,12	0,22	0,27	0,58	0,61	1,1	1,4
Masse ca. (kg)		0,25		0,4		0,8		1,35	
Torsionssteife (10 ³ Nm/rad)	C _T	20	15	39	28	76	55	175	110
axial ± (mm)	max. Werte	1	2	1	2	1,5	2	2	3
lateral ± (mm)		0,15	0,2	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,25
angular ± (Grad)		1	1,5	1	1,5	1	1,5	1	1,5
Axialfedersteife (N/mm)	C _a	25	15	50	30	72	48	82	52
Lateralfedersteife (N/mm)	C _r	475	137	900	270	1200	420	1500	435
Konus Ø (Fanuc-Motor) (mm)	I	11		16		16		16	
Nutbreite (mm)	K	4		5		5		5	

Höhere Drehmomente auf Anfrage

Montagehinweise motorseitig:

Vor der Montage der Kupplung muss die Konusbuchse (1) entfernt werden. Durch die Öffnung (2) kann nach dem Aufschieben der Kupplung auf die Motorkonuswelle (3) die Befestigungsmutter (4) eingeführt werden. Das Anziehen der Mutter erfolgt durch einen Rohrsteckschlüssel DIN 896 B. Die Bohrung am Nabenzapfen (5) dient dabei zum Gegenhalten.

