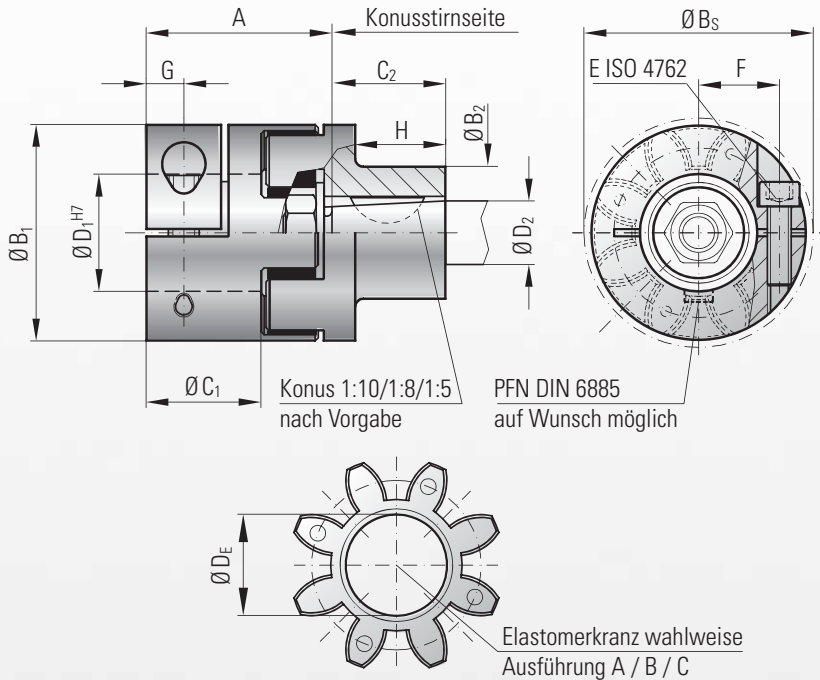




MODELL EK4

SPIELFREIE ELASTOMERKUPPLUNGEN



für konische Wellenenden

Eigenschaften:

- für konische Wellenenden
- kurze Bauweise
- montagefreundlich
- gute Rundlaufgenauigkeit
- spielfrei
- elektrisch isolierend

Material:

Kupplungsnahe D₁: hochfestes Aluminium
 Konusnahe D₂: Stahl
 Elastomerkranz: präzise gefertigter, extrem verschleißfester und temperaturbeständiger Kunststoff

Aufbau:

Zwei mit hoher Rundlaufgenauigkeit gefertigte Kupplungsnahe
 D₁: Klemmnahe mit einer seitlichen Schraube ISO 4762
 D₂: Konusnahe mit Konus und Scheibenfeder nach Kundenwunsch

Drehzahlen:

siehe Tabelle
 **Bitte Rücksprache mit R+W
 Wuchtgüte bis G = 2,5 lieferbar.

Passungsspiel:

Welle-Nabe Verbindung 0,01 - 0,05 mm

Modell EK 4	Serie									
	20			60			150			
Ausführung (Elastomerkranz)		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Nenn Drehmoment (Nm)	T _{KN}	17	21	6	60	75	20	160	200	42
Max. Drehmoment* (Nm)	T _{Kmax}	34	42	12	120	150	35	320	400	85
Einbaulänge bis Konusstirnseite (mm)	A	42			50			57		
Außendurchmesser Klemmnahe (mm)	B ₁	42			56			66,5		
Außendurchmesser Konusnahe (mm)	B ₂	variabel			variabel			variabel		
Außendurchmesser Schraubenkopf (mm)	B ₃	44,5			57			68		
Passungslänge (mm)	C ₁	25			30			35		
Innenkonuslänge (mm)	C ₂	variabel			variabel			variabel		
Bohrungsdurchmesser möglich von Ø bis Ø H7 (mm)	D ₁	8-25			12-32			19-36		
Konusdurchmesser möglich von Ø bis Ø (mm)	D ₂	Konusnahe nach Kundenvorgabe***								
Max. Innendurchmesser (Elastomerkranz) (mm)	D _E	19,2			26,2			29,2		
Befestigungsschrauben (ISO 4762)	E	M5			M6			M8		
Anzugsmoment (Nm)		8			15			35		
Mittenabstand (mm)	F	15,5			21			24		
Abstand (mm)	G	8,5			10			12		
Länge (mm)	H	variabel			variabel			variabel		
Standarddrehzahl (min ⁻¹)		12.500			11.000			10.000		
**Drehzahl gewuchtet max. (10 ³ min ⁻¹)		45	60	35	31	31	25	22	26	18

Informationen über stat. und dyn. Torsionssteife sowie max. mögliche Wellenverlagerung siehe Seite 5

***Achtung: Die Masse C₂ / H / und ØB₂ sind vom verwendeten Konuszapfen abhängig.

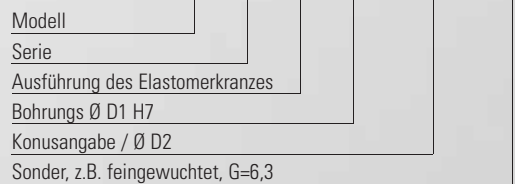
* Maximal übertragbares Drehmoment der Klemmnahe in Abhängigkeit des Bohrungsdurchmessers

Serie	Ø 8	Ø 16	Ø 19	Ø 25	Ø 30	Ø 32	Ø 35
20	20	35	45	60			
60		50	80	100	110	120	
150			120	160	180	200	220

Höhere Drehmomente durch zusätzliche Passfeder möglich!

Bestellbeispiel

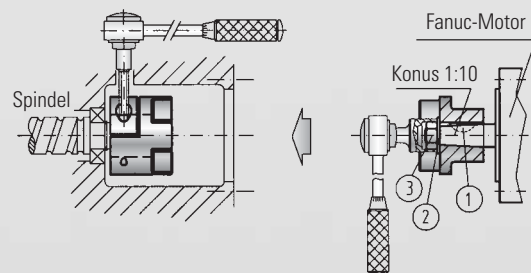
EK4 / 20 / A / 24 / 1:10 Ø11 / XX



Technische Änderungen vorbehalten.

Einbauhinweise

Montage der Klemmnahe: Klemmnahe auf den Wellenstumpf aufschieben und bei richtiger axialer Position der Klemmschraube E mit dem angegebenen Anzugsmoment anziehen (Spalte E).



Montage der Konusnahe: Scheibenfeder (1) in vorgesehene Einfräsung der Motorwelle einlegen und Konusnahe auf Motorwelle aufschieben. Der Konussitz ist auf Traganteile zu überprüfen. Die Unterlegscheibe (2) und die Sechskantmutter (3) werden nun montiert und auf das vom Motorenhersteller angegebene Anzugsmoment angezogen.