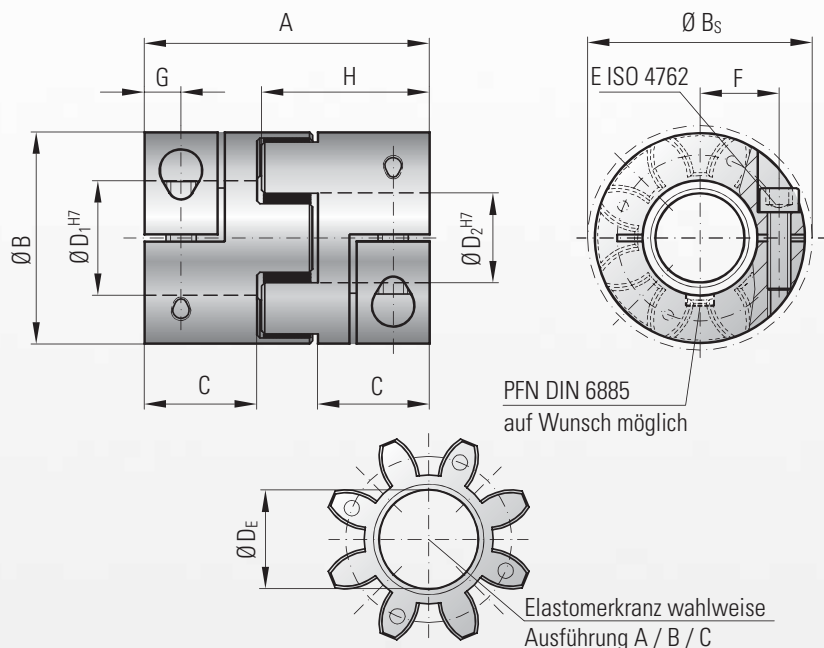




MODELL EK2

SPIELFREIE ELASTOMERKUPPLUNGEN



Standardversion mit Klemmnabe

Eigenschaften:

- montagefreundlich
- gute Rundlaufgenauigkeit
- schwingungsdämpfend
- elektrisch isolierend
- spielfrei
- steckbar

Material:

Kupplungs-naben: bis Serie 450 hochfestes Aluminium, Serie 800 Stahl
 Elastomerkranz: präzise gefertigter, extrem verschleißfester und temperaturbeständiger Kunststoff

Aufbau:

Zwei mit hoher Rundlaufgenauigkeit gefertigte Kupplungs-naben mit konkav ausgebildeten Mitnahmeklauen

Drehzahlen: siehe Tabelle

*Bitte Rücksprache mit R+W
 Wuchtgüte bis G = 2,5 lieferbar.

Passungsspiel:

Welle-Nabe-Verbindung 0,01 - 0,05 mm

| Modell EK 2 | Serie | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|----|----|---------|-----|----|---------|-----|----|---------|-----|-----|---------|------|-----|---------|------|-----|
| | 20 | | | 60 | | | 150 | | | 300 | | | 450 | | | 800 | | |
| Ausführung (Elastomerkranz) | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C | A | B | C |
| Nenn Drehmoment (Nm) T_{KN} | 17 | 21 | 6 | 60 | 75 | 20 | 160 | 200 | 42 | 325 | 405 | 84 | 530 | 660 | 95 | 950 | 1100 | 240 |
| Max. Drehmoment** (Nm) T_{Kmax} | 34 | 42 | 12 | 120 | 150 | 35 | 320 | 400 | 85 | 650 | 810 | 170 | 1060 | 1350 | 190 | 1900 | 2150 | 400 |
| Einbaulänge (mm) A | 66 | | | 78 | | | 90 | | | 114 | | | 126 | | | 162 | | |
| Außendurchmesser (mm) B | 42 | | | 56 | | | 66,5 | | | 82 | | | 102 | | | 136,5 | | |
| Außendurchmesser Schraubenkopf (mm) B_S | 44,5 | | | 57 | | | 68 | | | 85 | | | 105 | | | 139 | | |
| Passungslänge (mm) C | 25 | | | 30 | | | 35 | | | 45 | | | 50 | | | 65 | | |
| Bohrungsdurchmesser möglich von \emptyset bis \emptyset H7 (mm) $D_{1/2}$ | 8 - 25 | | | 12 - 32 | | | 19 - 36 | | | 20 - 45 | | | 28 - 60 | | | 35 - 80 | | |
| Max. Innendurchmesser (Elastomerkranz) (mm) D_E | 19,2 | | | 26,2 | | | 29,2 | | | 36,2 | | | 46,2 | | | 60,5 | | |
| Befestigungsschrauben (ISO 4762) E | M5 | | | M6 | | | M8 | | | M10 | | | M12 | | | M16 | | |
| Anzugsmoment (Nm) F | 8 | | | 15 | | | 35 | | | 70 | | | 120 | | | 290 | | |
| Mittenabstand (mm) G | 15,5 | | | 21 | | | 24 | | | 29 | | | 38 | | | 50,5 | | |
| Abstand (mm) H | 8,5 | | | 10 | | | 12 | | | 15 | | | 17,5 | | | 23 | | |
| Nabenlänge (mm) H | 39 | | | 46 | | | 52,5 | | | 66 | | | 73 | | | 93,5 | | |
| Trägheitsmoment pro Nabe (10^{-3} kgm ²) J_1/J_2 | 0,016 | | | 0,05 | | | 0,13 | | | 0,4 | | | 0,9 | | | 9,5 | | |
| Masse ca. (kg) | 0,15 | | | 0,35 | | | 0,6 | | | 1,1 | | | 1,7 | | | 10 | | |
| Standarddrehzahl (min ⁻¹) | 12.500 | | | 11.000 | | | 10.000 | | | 9.000 | | | 8.000 | | | 4.000 | | |
| *Drehzahl gewuchtet max. (10^3 min ⁻¹) | 45 | 60 | 35 | 31 | 31 | 25 | 22 | 26 | 18 | 22 | 26 | 16 | 16 | 17 | 12 | 13 | 13 | 8 |

Informationen über stat. und dyn. Torsionssteife sowie max. mögliche Wellenverlagerung siehe Seite 5.

** Maximal übertragbares Drehmoment der Klemmnabe (Nm) in Abhängigkeit des Bohrungsdurchmessers

| Serie | \emptyset 8 | \emptyset 16 | \emptyset 19 | \emptyset 25 | \emptyset 30 | \emptyset 32 | \emptyset 35 | \emptyset 45 | \emptyset 50 | \emptyset 55 | \emptyset 60 | \emptyset 65 | \emptyset 70 | \emptyset 75 | \emptyset 80 |
|-------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 20 | 20 | 35 | 45 | 60 | | | | | | | | | | | |
| 60 | | 50 | 80 | 100 | 110 | 120 | | | | | | | | | |
| 150 | | | 120 | 160 | 180 | 200 | 220 | | | | | | | | |
| 300 | | | 200 | 230 | 300 | 350 | 380 | 420 | | | | | | | |
| 450 | | | | 420 | 480 | 510 | 600 | 660 | 750 | 850 | | | | | |
| 800 | | | | | 700 | 750 | 800 | 835 | 865 | 900 | 925 | 950 | 1.000 | | |

Höhere Drehmomente durch zusätzliche Passfeder möglich!

Bestellbeispiel

EK2 / 60 / A / 19 / 24 / XX

Modell
 Serie
 Ausführung des Elastomerkranzes
 Bohrungs \emptyset D1 H7
 Bohrungs \emptyset D2 H7
 Sonder, z.B. feingewuchtet, G=6,3

Technische Änderungen vorbehalten.